Elcometer 125

表面粗さ基準片

取扱説明書

elcometer

elcometer は、Elcometer Limited の登録商標です。

その他の商標については、その旨が記されています。

© Copyright Elcometer Limited. 2009-2011

All rights reserved. この文書の一部または全部を、Elcometer Limited の事前の書面による許可なく、いかなる形式や方法（電子的、機械的、磁気的、工学的、手動を問わず）によっても、複製、転送、保管（検索可能なシステムかどうかを問わず）、または他の言語に翻訳することを禁じます。
この取扱説明書は、Elcometer の Web サイト（www.elcometer.com）からダウンロードできます。

文書番号：TMA-0184-12 第01 版
本文と表紙番号：4305-12

目次

セクション　　ページ

1 はじめに 2
2 使用方法 3
3 メンテナンスと校正 - ISO 8503-1 規格参照 4
4 基準片の製造について 4
5 仕様 5
6 関連装置 6

Elcometer 125 表面粗さ基準片をお買い上げいただきありがとうございます。Elcometer では、塗装とコンクリートの検査機器を設計・製造し、世界中の皆様にお届けしています。塗料の開発から、塗装、塗装後の検査に至るまで、各工程でご利用いただける幅広い製品をご用意しています。

Elcometer 125 表面粗さ 基準片は、耐久性の高い優れた製品です。本製品のご購入後は、Elcometer 社のサービスとサポートを世界中でご利用いただけます。詳しくは、当社 Web サイト、www.elcometer.com をご覧ください。

1 はじめに

Elcometer 125 表面粗さ基準片は、ブラスト加工された面の粗さを判定するときに使用します。目で見て比較することも、指や針で触れて比較することもできます。ISO 8503-1 規格に準拠しています。

1.1 適合規格

Elcometer 125 表面粗さ基準片は、次の国際規格および国内規格に適合しています。AS 3894.5、ASTM D 4417 試験法 A、IMO MSC.215(82)、IMO MSC.244(83)、ISO 8503-1、ISO 8503-2

1.2 梱包内容

- Elcometer 125 表面粗さ基準片
- 取扱説明書

2 使用方法

ISO 8503 規格第 2 部に従った使用方法は、次のとおりです。

1. 試験面から埃や粒子をすべて取り除きます。
2. 適切な粗さの基準片を選択します。基準片には 2 種類あります。**グリッド**ブラスト加工面では **G** タイプを、**ショット**ブラスト加工面では **S** タイプを使用します。
3. 比較したい表面が基準片の窓から見えるように、基準片を試験面の上に置きます。試験面と基準片の 4 つの面を順番に直接比較します。または、倍率が 7 倍以下の拡大鏡を使います。このとき、基準片の面の 1 つと試験面の両方が同時に見えるようにしてください。
4. 基準片のどの面の粗さが試験面と最も近いかを確認し、次の表に従って試験面の粗さを判定します。

粗さの区分	対応する基準片
きめ細かい	区画 1 と同等またはそれより粗いが、区画 2 より細かい
中程度	区画 2 と同等またはそれより粗いが、区画 3 より細かい
粗い	区画 3 と同等またはそれより粗いが、区画 4 より細かい

5. 試験面のすべての領域の粗さの区分を記録します。上記の「きめ細かい」面よりも細かい場合は、「非常にきめ細かい」と記録します。上記の「粗い」面よりも粗い場合は、「非常に粗い」と記録します。

その他の注意事項

1. この基準片は、Sa2.5 と ISO Sa3 の除せい度に適合するブラスト加工面だけを比較できます(詳しくは、Elcometer 128 表面処理規格図を参照してください)。

2. 目で見て比較しにくい場合は、指の爪の表面で試験面と基準片をなぞり、どの基準片の粗さが試験面に最も近いかを判断します。または、木製の針を親指と人差し指で挟み、同様に試験面と基準片をなぞります。

3 メンテナンスと校正 - ISO 8503-1 規格参照

基準片は慎重に取り扱い、表面が磨耗した場合は、新しいものを購入することをお勧めします。磨耗した基準片を校正し直すのは、新しく購入するより費用がかかります。

4 基準片の製造について

Elcometer 125 表面粗さ基準片は、ISO 8503-1 国際規格に準拠しており、表面の粗さを「きめ細かい」「中程度」「粗い」に区分するために使います。

この基準片は、軟鋼製の原盤を純度の高いニッケルに電鋳転写したものです。原盤の面は、ISO 8503-3（顕微鏡法）および ISO 8503-4（触針法）で検査する場合の ISO 8503-1 による条件を満たしています。

測定はすべて ISO 8503 第 3 部と第 4 部に忠実に従って行われました。この測定は、1984 年 3 月 29 日に R.W. Green Consultants（所在地：英国、ビーコンズフィールド）によって実施され、Paint Research Association（所在地：英国、テディントン）によって検証されました。Hodge Clemco Limited（所在地：英国、シェフィールド）によって特別に製作、検証された軟鋼製原盤を使用して製造されています。

5 仕様

区画番号	ISO 8503-1 規格	顕微鏡法 ISO 8503-3 規格			触針法 ISO8503-4 規格		
	µm Hy or Ry5	µm Hy	測定値 20 個の実際の平均偏差	最大平均偏差	µm Ry5	測定値 10 個の実際の平均偏差	最大平均偏差
原盤 - ショット加工面用 S101							
1	23 ～ 28	26.15	21.8%	33%	24.9	9.07%	20%
2	35 ～ 45	35.65	16.1%	33%	39.06	8.16%	20%
3	60 ～ 80	63.2	14.92%	33%	75.19	8.0%	20%
4	85 ～ 115	96.45	17.03%	33%	98.28	11.62%	20%
原盤 - グリット 加工面用 G201							
1	23 ～ 28	24.95	20.76%	33%	26.46	11.45%	20%
2	50 ～ 70	64.3	13.14%	33%	62.7	7.91%	20%
3	85 ～ 115	103.95	17.8%	33%	90.8	7.09%	20%
4	130～170	153.1	16.63%	33%	147.71	11.42%	20%

Elcometer 125 表面粗さ 基準片は、段ボール箱と発泡スチロールで梱包されています。包材は、環境保全に配慮した方法で破棄してください。詳しくは、地方自治体等の適切な機関にお問い合わせください。

6 関連装置

表面粗さ基準片の他にも、表面の検査装置を多数ご用意しています。Elcometer 125 表面粗さ基準片をお求めになったお客様は、次のような Elcometer 製品もご利用になっています。

- Elcometer 123 表面粗さ計
- Elcometer 128 表面処理規格図
- Elcometer 129 粗さ基準片
- Elcometer 223 デジタル表面粗さ計

詳しくは、Elcometer または最寄りの代理店に問い合わせるか、www.elcometer.com をご覧ください。